



ZENIT МГЕ 46В+Люкс

МИНЕРАЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Предназначено для эксплуатации в качестве рабочей жидкости в системах гидроприводов и гидроуправления дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и промышленном оборудовании и агрегатах, работающих при давлении 42 мпа при температуре от - 30 °С до + 60 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Наличие высокоэффективных антикоррозионных присадок обеспечивает надежную защиту от коррозии и образования ржавчины.

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Эффективный противоизносный компонент надежно защищает компоненты гидравлической системы от преждевременного износа.

СТАБИЛЬНОСТЬ ХАРАКТЕРИСТИК

Продукт имеет отличные антиокислительные свойства, что обеспечивает стабильность его характеристик между заменами.

АНТИПЕННЫЕ СВОЙСТВА

Наличие в составе масла антипенной присадки значительно снижает пенообразование и вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO VG 46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Визуально	Прозрачный однородный
Класс вязкости по ISO	-	46
Кинематическая вязкость при 40 °С	ASTM D 445	45,04 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100 °С	ASTM D 445	6,77 мм ² /с
Индекс вязкости	ASTM D 2270	120
Плотность при 20 °С	ASTM D 4052	0,867 г/см ³
Температура вспышки в о.т.	ASTM D 92	250 °С
Температура застывания	ASTM D 97	-37 °С
Температура самовоспламенения	ГОСТ 12.1.044	351 °С

ВЫШЕПРИВЕДЕННЫЕ ДАННЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ ТИПОВЫМИ ДЛЯ ДАННОЙ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ НА ДАННЫЙ МОМЕНТ. В СВЯЗИ С ПОСТОЯННЫМИ ИССЛЕДОВАНИЯМИ И РАЗРАБОТКАМИ ИНФОРМАЦИЯ, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В ДОКУМЕНТЕ, МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНА. ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПРОДУКТА СОДЕРЖИТСЯ В ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

ФАСОВКА

20 л, 200 л, 1000 л